



若潮酒造

WAKASHIO DISTILLERY  
SHIBUSHI KAGOSHIMA JAPAN  
EST.1968



# 若潮酒造と SDGsに向けた取組みのご紹介

研究室 | 経営戦略室 室長

上村 曜介

# 若潮酒造について①

- 社名：若潮酒造株式会社
- 創業：1968年
- 売上高：6億円
- 社員数：35名
- 拠点：鹿児島県志布志市



志布志の日常酒を造り続けてきた焼酎の蔵元

# 若潮酒造について②

2018



2019



2020



2021



2022



## 第1回 酒屋が選ぶ焼酎大賞



芋焼酎部門の大賞受賞 (2022.10)



## 100年つづく酒蔵を目指した新しい取組み

# 若潮酒造について②



424GIN  
(芋焼酎ベース)



2020

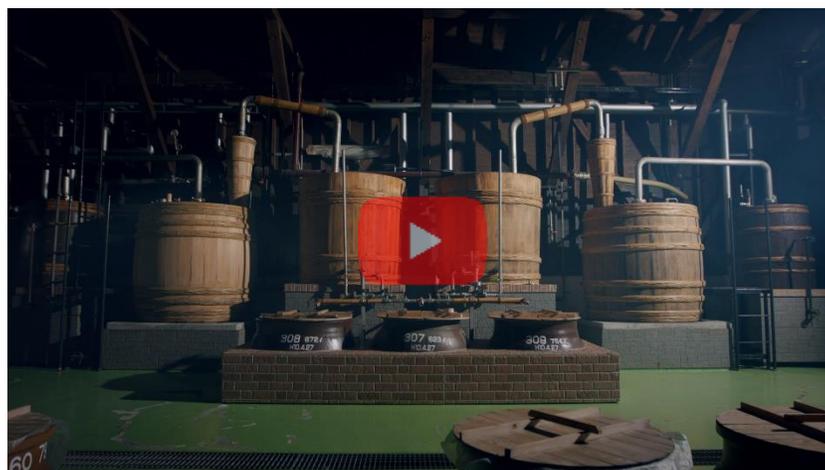


2021



2022

伝統的な  
木樽蒸留器



wakashio 424gin



ジンのお湯割り



NYでの試飲会

## 100年つづく酒蔵を目指した新しい取組み

# SDGsに向けた取組み①

農Lifeいちごの村 (志布志市)



吉ヶ崎農園 (東串良町)



大隅半島の  
規格外フルーツ & 野菜  
を活用したお酒



# SDGsに向けた取組み②

## アルミレス 環境に配慮した紙パック



飲み終わった後、すぐに洗って下さい

**紙パック** 洗って開いてリサイクル

本体 キャップ・中栓

酒パックは良質なパルプを使用しています。リサイクルにご協力ください。

**リサイクルするために**

- ① キャップをはずす  
口栓部からハサミを入れる  
容器上部を切り離す
- ② 容器をよく洗う  
ハサミで図の位置(貼り合わせ部)を縦に切る  
底面の周囲を切り開く
- ③ 本体は底面を残したままリサイクルへ  
容器上部は自治体の分別区分に従ってください

容器上部から口栓をはずした場合は全て紙パックとしてリサイクルが可能です。  
●ハサミ等でケガをしないようにご注意ください。

※自治体の分別区分および販売店等の回収方法に従ってください。

## EP-PAK用紙の種類

EP-PAKに使用される用紙は、大別して2種類あります。



◆MR-PET (メカニカルリサイクルPET: PET ボトル再生利用品) 仕様のGL/PETへ変更可能です。

11 住み続けられるまちづくりを

12 つくる責任 つかう責任

焼却・埋立処理 → 牛乳パックと同じようにリサイクル可能

## 大隅半島の香りをお酒に GREEN KAGOSHIMA発！地元企業のコラボレーションで地方創生

### ■プレスリリースの概要

若潮酒造（本社：鹿児島県志布志市、代表：上村雅彦）は、「大隅半島の香りをお酒で表現」というコンセプトのもと、地域の様々な素材を用いたお酒造りのプロジェクトを開始します。

芋焼酎の製造技術を活かし、大隅半島の様々な農産物や畜産・海産物、草花・木材等から香りを抽出することで、大隅半島の香りを閉じ込めたお酒を開発します。

また、地元企業とのコラボレーションにより、大隅半島の魅力発信と、地域の活性化に取り組んでいきます。



## 取り組みの背景

### ■『大隅半島を魅力的で元気な地域にしたい』

若潮酒造では、SDGs 達成に向けた取り組みとして、地元農家と連携し、規格外の農作物（イチゴやキュウリ、ニンジン等）を活用したお酒を開発し販売してきました。

2022年のGREEN KAGOSHIMA in 大隅（主催：おしんwith 大崎町SDGs推進協議会）への参加をきっかけに、地元企業と連携することで、より大きな地方創生の動きを創出していけないのではないかと考えました。

サプライヤーとメーカーとしてのつながりだけではなく、企業間での人材交流や、地域イベントの開催により、地域の活性化につなげていきます。



## 会社単位の取り組み



## 地域・社会の取り組み

## SDGs・グリーンビジネス



## 三方よし

GREEN KAGOSHIMA TIME

GREEN KAGOSHIMA TIMES

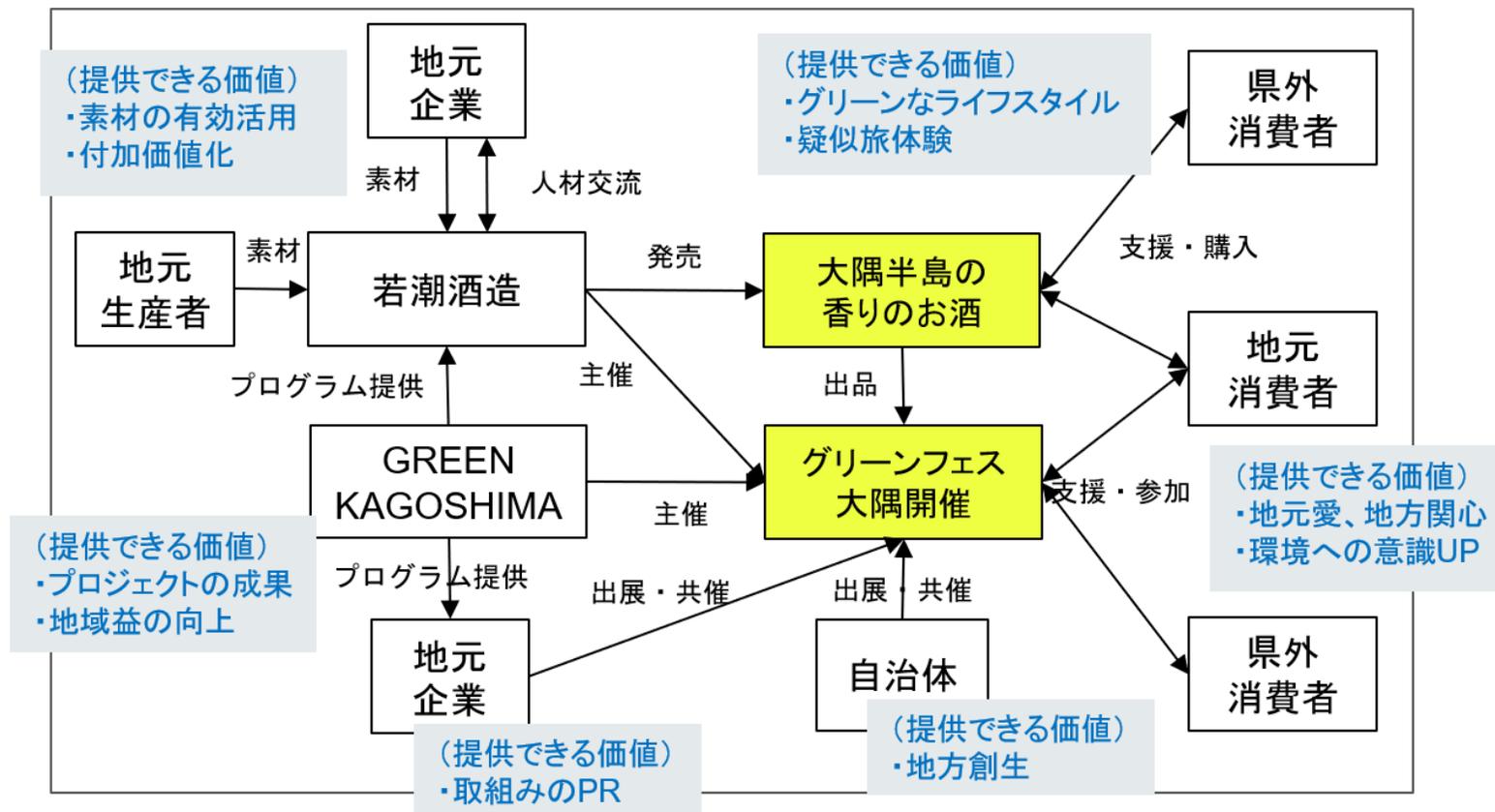
## 具体的に取り組むこと

### 1. 大隅半島の素材を用いた香りのお酒づくり

大隅半島の様々な素材から香りを抽出したお酒を開発します。

### 2. グリーンフェスin大隅の開催

2023年10月に大隅半島のグリーンな取り組みを発信するイベントを開催します。



## 誰にどんな価値がある取組みか考えることの重要性